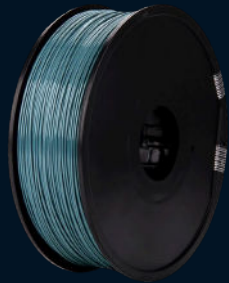


MATÉRIAUX
N-MAT



CLASSIQUE



N-PLA

Matériau facile à imprimer. Écologique et non toxique. Parfait pour du prototypage rapide. Le matériau a un très faible retrait et par conséquent, il n'y a pas de déformation.

Température max. d'utilisation



Force max. de traction



Respectueux de l'environnement



N-PETG

Matériau facile à imprimer tout en étant plus durable, plus résistant que le PLA aux températures. Ce matériau rétrécit très peu et n'absorbe pas l'eau. C'est un des matériaux les plus clairs et qui utilise des tons transparents avec une brillance élevée. Il est compatible au contact alimentaire.

Température max. d'utilisation



Force max. de traction



N-ABS

Le principal avantage de l'ABS est la simplification des paramètres d'impression. Ce matériau est imprimé avec une grande facilité. Les vitesses d'impression peuvent également être augmenté avec ce matériaux.

Température max. d'utilisation



Force max. de traction



N-TPU

Le N-TPU est un matériau souple. Après impression, il atteint une dureté allant jusqu'à 93A sur l'échelle Shore. Il résiste aux agressions chimiques comme les huiles et les acides. Il est utilisé dans la fabrication d'éléments flexibles et joints constamment exposés à des conditions difficiles.

Force max. de température



Force max. de traction



Résistance chimique



N-PA6

Chargé en polyamide haut de gamme développé pour faciliter l'impression tout en répondant aux exigences les plus élevées des applications industrielles. Résistance aux hautes températures, résistance chimique et haute résistance à la traction. Parfait pour des pièces de machine fonctionnant dans un environnement difficile.

Température max. d'utilisation



Force max. de traction



Résistance chimique



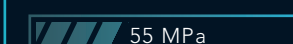
N-ASA

Le N-ASA a des propriétés similaires à l'ABS, mais sa résistance aux éléments extérieurs est supérieure. Il permet l'impression de pièces soumises au froid, à la pluie ou à l'eau de mer. Idéal pour toute pièce destinée à être exposée aux conditions extérieures comme les pièces et accessoires de bateaux de plaisance, les éléments de constructions, l'automobile ou le mobilier extérieur.

Température max. d'utilisation



Force max. de traction



Résistant aux UV

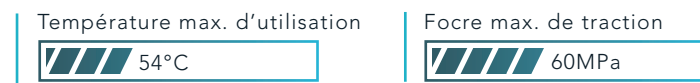


TECHNIQUE



N-PLX

PLA de meilleure qualité qui permet des temps de vitesses d'impressions plus rapide. Qualité spéciale et durabilité supérieure. Résistance à la traction peut être comparé à l'ABS. Le matériau est écologique et non toxique. Durabilité de l'ABS avec la facilité d'impression du PLA.

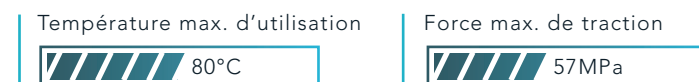


Respectueux de l'environnement



N-PETG CF

Très facile d'impression, le N-PETG CF s'adapte à une utilisation extérieure. Avec l'intégration de fibres de carbone, ce filament 3D FFF bénéficie de très bonnes propriétés mécaniques, rigidité et stabilité dimensionnelle lors de la réalisation de pièces techniques. Le N-PETG CF permet l'impression de pièces structurales tout en garantissant un bon contrôle dimensionnel.



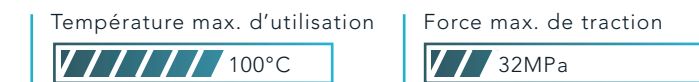
N-PETG ESD

Le N-PETG ESD a de grande propriété de dissipation électrique qui permet de protéger vos circuits électriques. Il a aussi une grande résistance à l'acide, alcool, huile et hydrocarbure.



N-ABS CF

Renforcé en fibres de carbone, le N-ABS CF est un filament FFF adapté à la création de composants exposés aux éléments extérieurs. Ce matériaux rigide, capable de résister aux températures allant jusqu'à 100 °C, possède une résistance mécanique supérieure et une bonne résistance aux UV grâce à sa charge de carbone. Il est idéal pour la réalisation d'outillages ou de pièces fonctionnelles.



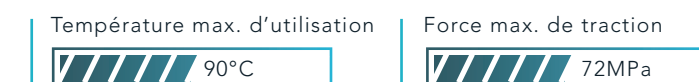
N-ABS ESD

Protégez vos composants électroniques sensibles aux chocs électrostatiques grâce au filament N-ABS ESD. Ce filament est idéal pour des applications dans les secteurs de l'électronique ou dans des environnements électriques.



N-ABS INDUS

Très couramment utilisé dans l'industrie automobile grâce à sa résistance à la température et à sa durabilité. Matériau parfait pour les prototypes fonctionnels. Post processus facile. Plus résistant que le N-ABS.



N-ABS ARAMIDE

Renforcé en fibres d'aramide, le N-ABS AF est un filament FFF adapté à la création de pièces non-conductrices, résistantes aux chocs et à des températures allant jusqu'à 100 °C. Les fibres d'aramide, moins abrasives et plus légères que les fibres de carbone et de verre, augmentent les propriétés mécaniques et facilitent l'impression en réduisant le phénomène de retrait de l'ABS.





N-PA6 CF

Le N-PA6 CF est un polyamide-6 (nylon) renforcé en fibres de carbones qui permet, grâce à ses fibres, une impression plus simple, avec moins de retrait et une vitesse d'impression plus élevée par rapport à un polyamide natif, ce polymère est très largement utilisé dans l'industrie pour sa résistance mécanique, thermique et chimique.

Ce filament FFF est parfaitement adapté à l'impression de pièces mécaniques avec une capacité d'absorption des chocs et une bonne résistance à la chaleur jusqu'à 150 °C.

Température max. d'utilisation



120°C

Force max. de traction



74MPa



N-PA12 CF

Matériaux PA12 renforcé en fibre de carbone répondant aux exigences les plus élevées des applications industrielles. Résistance aux haute température, résistance chimique, haute résistance à l'abrasion et résistance élevée aux chocs. Parfait pour les pièces de machines.

Température max. d'utilisation



160°C

Force max. de traction



105MPa



N-PC ABS

Le N-PC-ABS combine la résistance du polycarbonate à la facilité d'impression de l'ABS. Ce filament permet la création de pièces résistantes aux chocs. Ses propriétés d'inflammabilité le rendent aussi adapté à la création de pièces destinées aux industriels.

Température max. d'utilisation



125°C

Force max. d'utilisation



105MPa

SOLUBLE



N-HIPS

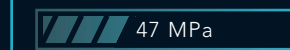
Couramment utilisé comme matériau de support pour l'ABS et l'ASA. Il peut être dissous avec du d-limonène, on peut également l'enlever en cassant le support. Il peut également être utilisé comme matériau de modèle avec un joli fini mat. Matériau très facile à polir.

Température max. d'utilisation



100°C

Force max. de traction



47 MPa



N-PVA

Matériau de support hydrosoluble à basse température d'impression. Grâce à sa propriété, le traitement de l'impression est un plaisir, il suffit de l'immerger dans de l'eau tiède, et après quelques minutes (selon l'épaisseur de supports) on sort une empreinte propre. Le matériau ne nécessite pas de chauffage plateau.

Température max. d'utilisation



75°C

Force max. d'utilisation



78 MPa

Soluble dans l'eau





contact@namma-france.com

+33 (0)6 09 85 38 23

namma-france.com

