

IMPRESSION 3D

N-PVA

Matériau de support hydrosoluble à basse température d'impression. Grâce à ses propriétés, le traitement de l'impression est un plaisir, il suffit de l'immerger dans de l'eau tiède, et après quelques minutes (selon l'épaisseur de supports) on sort une empreinte propre.

Le matériau ne nécessite pas de chauffage plateau.

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion **180°C - 200°C**

Température plateau **45°C - 60°C**

Facilité d'impression



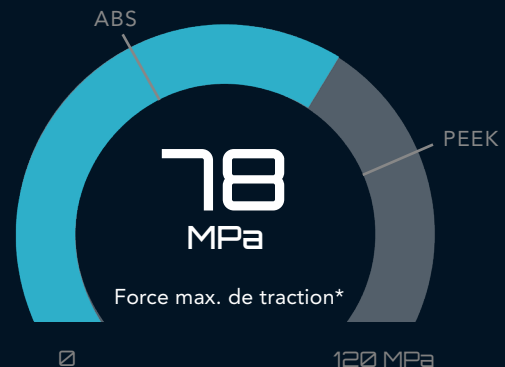
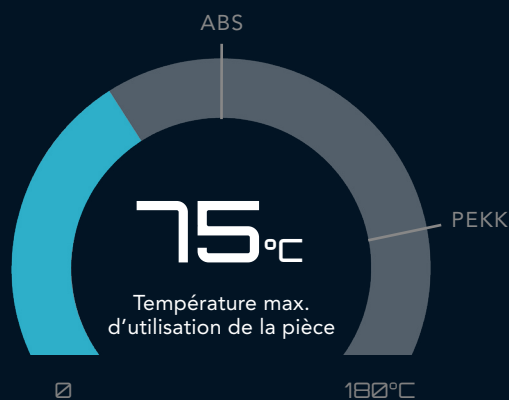
Grande dimension




Compatibilité usinage



Compatibilité laser



 Soluble à l'eau



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

Selon la norme ISO 527.