

IMPRESSION 3D

N-HIPS

Couramment utilisé comme matériau de support pour l'ABS et l'ASA.
Il peut être dissous avec du d-limonène, on peut également l'enlever en cassant le support.

Il peut également être utilisé comme matériau de modèle avec un joli fini mat.
Matériau très facile à polir.

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion **180°C - 205°C**

Température plateau **35°C - 60°C**

Température enceinte **90°C**

Facilité d'impression



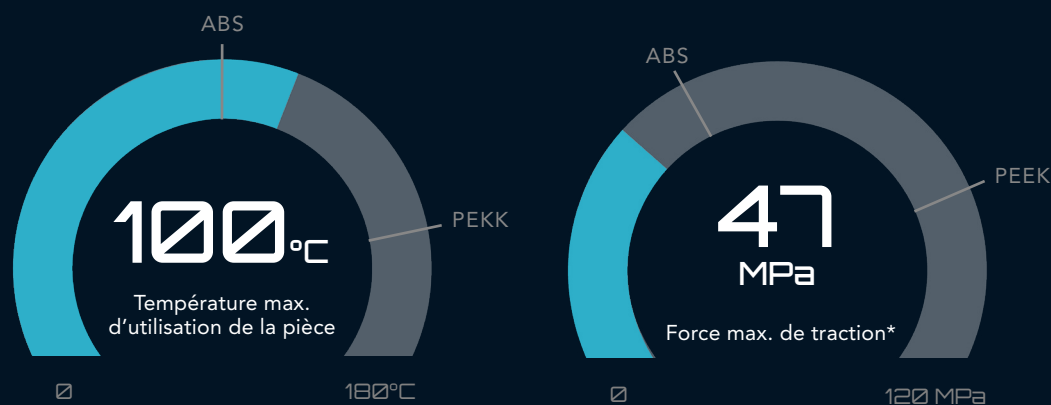
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

Selon la norme ISO 527.