

IMPRESSION 3D

N-PA6

Chargé en polyamide haut de gamme développé pour faciliter l'impression tout en répondant aux exigences les plus élevées des applications industrielles.

Résistance aux hautes températures, résistance chimique et haute résistance à la traction. Parfait pour des pièces de machine fonctionnant dans un environnement difficile.

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion **240°C - 260°C**

Température plateau **85°C - 105°C**

Température enceinte **60°C**

Facilité d'impression



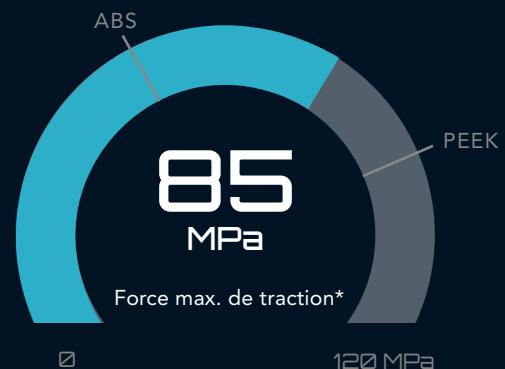
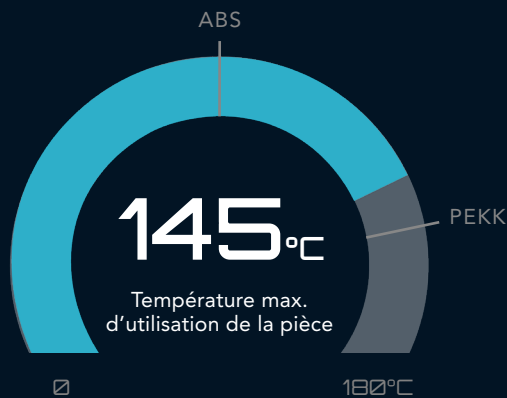
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Résistance chimique



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

Selon la norme ISO 527.