

IMPRESSION 3D

N-TPU

Le N-TPU est un matériau souple. Après impression, il atteint une dureté allant jusqu'à 93A sur l'échelle Shore.

Il résiste aux agressions chimiques comme les huiles et les acides. Il est utilisé dans la fabrication d'éléments flexibles et joints constamment exposés à des conditions difficiles.

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion **220°C - 250°C**

Température plateau **40°C - 60°C**

Température enceinte **20°C - 30°C**

Facilité d'impression



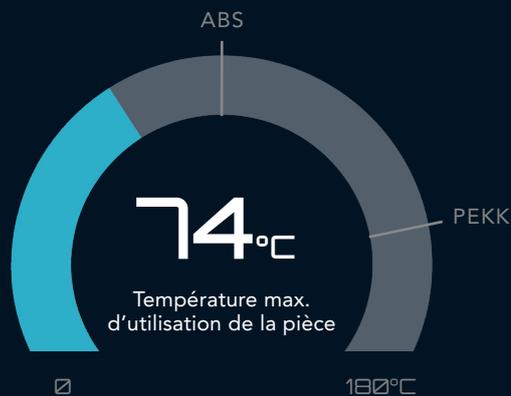
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



93A Echelle de shore



Résistance chimique



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

Selon la norme ISO 527.