

IMPRESSION 3D

# N-ABS

Le principal avantage de l'ABS est la simplification des paramètres d'impression. Ce matériau est imprimé avec une grande facilité.

Les vitesses d'impression peuvent également être augmentées avec ce matériau.

## PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion	<b>240°C - 260°C</b>
Température plateau	<b>100°C - 110°C</b>
Température enceinte	<b>60°C</b>

Facilité d'impression



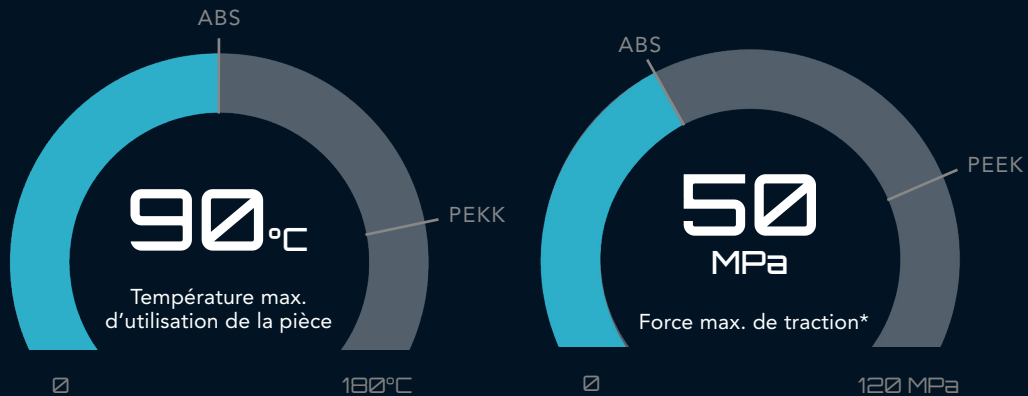
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

Selon la norme ISO 527.