

IMPRESSION 3D

N-PETG

Matériau facile à imprimer tout en étant plus durable, plus résistant que le PLA aux températures.

Ce matériau rétrécit très peu et n'absorbe pas l'eau. C'est un des matériaux les plus clairs et qui utilise des tons transparents, avec une brillance élevée. Il est compatible au contact alimentaire.

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion **230°C - 255°C**

Température plateau **60°C - 80°C**

Facilité d'impression



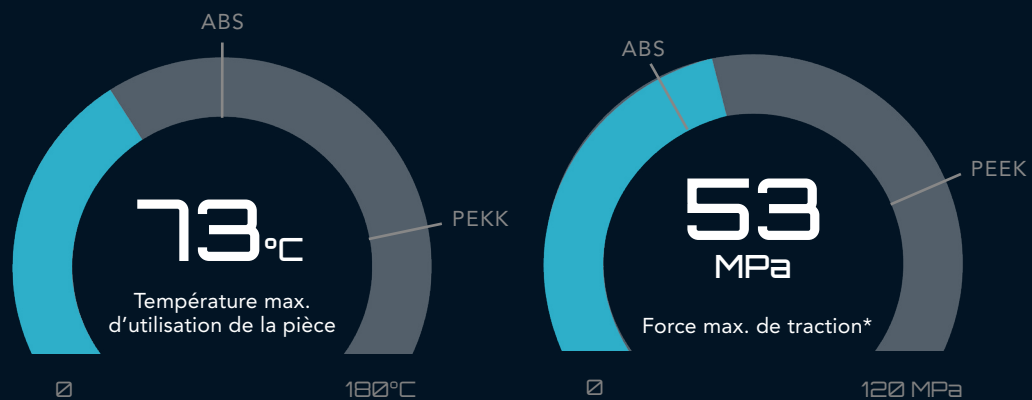
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

Selon la norme ISO 527.