

IMPRESSION 3D

N-PLA

Matériau facile à imprimer. Écologique et non toxique. Parfait pour du prototypage rapide.

Le matériau a un très faible retrait et par conséquent, il n'y a pas de déformation.

PROPRIÉTÉS D'IMPRESSION

Température d'extrusion **180°C - 230°C**

Température plateau **20°C - 60°C**

Température enceinte **20°C**

Facilité d'impression



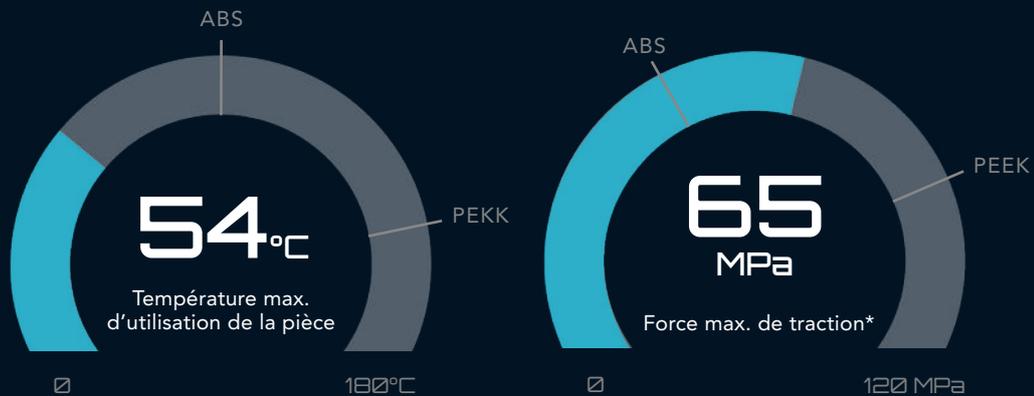
Grande dimension



Compatibilité usinage



Compatibilité laser



Respectueux de l'environnement



Il est conseillé de stocker vos bobines dans un endroit sec à l'abri de la lumière, si possible accompagnées de dessiccant.

Pour assurer une parfaite impression il est conseillé d'étuver votre filament à 60 °C pendant 4h ou plus, lorsque la bobine a été exposée à l'air libre pendant une longue période.

Produit livré avec numéro de lot et traçabilité des matériaux. Bobines emballées en boîtes individuelles, sous vide avec dessiccant.

Selon la norme ISO 527.